

# Elektropolieren

Unser automatisiertes Elektropoliersystem übernimmt den gesamten Prozess. Stent-Entnahme von Paletten, Vorprüfungen, Reinigungs- und Spülprozesse und final das elektrochemische Finish.

Die intuitive Steuerung erlaubt eine präzise Kontrolle von Stromdichte, Polierzeit und Beckentemperatur. Dank homogener Temperaturverteilung im Polierbad wird eine gleichmäßige Materialabtragung und Oberflächenqualität sichergestellt.

Individuelle Greiflösungen schützen die empfindlichen Stentstrukturen während des Prozesses. Ladungszählung, Gleichrichtersteuerung, Chemie-Management und Beckentemperierung sind vollständig integriert.

Die Prozessüberwachung durch Ladungszähler, Inline-Prüfungen, RFID- und Parameterprotokollierung garantieren validierbare, reproduzierbare Ergebnisse.



## Technische Spezifikationen:

Anlagentyp	Polieranlage
Anwendung	elektrochemisches Polieren
Material	Nitinol, CoCr, Edelstahl
Werkstücklänge	Bis ca. 150 mm
Durchmesser	1,5 bis 50 mm
Temperierung	aktive Temperierung bis -60°C
Elektrolyt	spezifisch
Prozessspannung	0 – 30 V DC, regelbar
Prozessstrom	bis 5 A, regelbar
Stromregelung	Konstantstrom /-Spannung / Zykl.
Abmessungen	1200 x 800 x 1800 mm
Prozessüberwachung	Temp., Zeit, Luftfeuchtigkeit, I, U
Schnittstellen	USB, Ethernet, OPC UA, Profinet



SOGA Prozesssoftware



Handling mit Greifer