

Niet- & Crimppresse

Die Vercrimpung von C-Hülsen und Markern ist ein hochkomplexer Prozess. Unsere eigens entwickelte Software eliminiert Crimpprobleme, während hochpräzise Mechanik mit direkter Weg-, Kraft- und optionaler Temperaturüberwachung eine lückenlose Qualitätskontrolle ermöglicht.

Optionen wie Heißcrimpen, C-Hülsen, Markersetzen sowie die Verwendung von Sonderwerkzeugen sind integriert. Mehrstufige Fügewege sind anwählbar – maximale Modularität bei voller Prozesssicherheit.

Die Überwachung von Crimpkraft, Temperatur und Weg garantiert reproduzierbare, präzise Verbindungen zwischen Stent und Crimphülse.

Der serienmäßige DMC-Scanner ermöglicht komfortables Einlesen von Produktionsdaten und unterstützt die vollständige Validierbarkeit des Prozesses.



Technische Spezifikationen:

Anlagentyp	Niet-/ Crimppresse
Anwendung	Crimpen, Nieten, Pressen
Produkte	Marker, Crimps, Hülsen
Betriebsart	Halbautomatisch, Automatisch
Crimpdurchmesser	0,1 – 20 mm
Crimptoleranz	± 0,002 mm
Max. Crimpkraft	5 - 2000 N
Wiederholgenauigkeit	± 0,002 mm
Werkzeugwechsel	Schnellwechsel-System
Abmessungen	Ca. 430 x 500 x 350 mm
Gewicht	Ca. 80 Kg
Prozessüberwachung	Kraft- & Wegüberwachung
Schnittstellen	USB, Ethernet, OPC UA, Profinet



Kraftüberwachung



Prozessparameter