

# ePTFE-Sinteranlagen

Die ePTFE-Sinteranlage dient der thermischen Behandlung und Strukturfixierung von expandiertem Polytetrafluorethylen (ePTFE).

Durch einen kontrollierten thermischen Prozess wird die erzeugte Mikrostruktur gezielt stabilisiert und die gewünschten mechanischen sowie physikalischen Eigenschaften des Materials eingestellt.

Die Anlage gewährleistet eine homogene Temperaturverteilung, reproduzierbare Prozessbedingungen und eine hohe Prozesssicherheit. Dank präziser Regelung von Temperatur, Haltezeit und Abkühlung ist der Sinterprozess exakt an unterschiedliche Produktgeometrien und Materialanforderungen anpassbar.

Die ePTFE-Sinteranlage ist für den Einsatz in regulierten medizintechnischen Produktionsumgebungen ausgelegt und unterstützt validierbare, dokumentierbare Fertigungsprozesse.

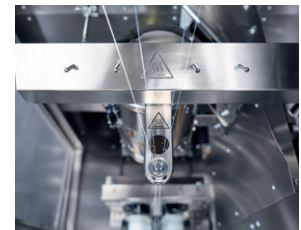


## Technische Spezifikationen:

Anlagentyp	Sinteranlage
Anwendung	ePTFE- Sinterung und Fixierung
Prozessziel	thermische Stabilisierung
Material	expandiertes ePTFE
Temperaturbereich	20 – 400 °C
Temperaturstabilität	± 2 °C
Datenaufzeichnung	Prozess- & Chargendaten
Abluft	Absaugung & Filtersystem
Bedienung	Touchscreen-HMI
Abmessungen	ca. 1200 × 1200 × 2100 mm
Gewicht	ca. 1200 – 2500 kg
Prozessüberwachung	Temperatur, Haltezeit etc.
Schnittstellen	USB, Ethernet, OPC UA, Profinet



Sinterofen



Materialführung