

Halbzeugfertigung

Unsere Systeme ermöglichen die Bearbeitung von Medizintechnik-Halbzeugen mit höchster Präzision. Durch kontrollierte Bewegungen wie z.B. Längs- und Radialdehnungen, Dehnen, Ausziehen und Härten werden Materialstärke, Wandstärken, Elastizität und Oberflächenqualität der Halbzeuge gezielt eingestellt.

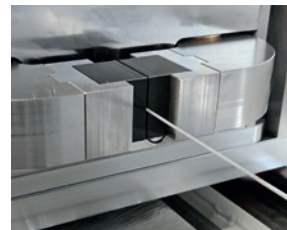
Fein abgestimmte Prüfverfahren und inline Messungen schaffen optimale Voraussetzungen für nachfolgende Bearbeitungen.

Dank intelligenter Überwachung von Weg, Kraft und Temperatur garantieren unsere Lösungen höchste Prozessstabilität und gleichbleibende Qualität. Das Ergebnis: zuverlässige Halbzeuge als sichere Basis für innovative medizintechnische Produkte.



Technische Spezifikationen:

Anlagentyp	Halbzeugfertigung
Anwendung	Dehnen, Entformen, Härten etc.
Produkte	Katheter, Stents, Implantate etc.
Materialien	Metalle, Kunststoffe, Nitinol etc.
Verfahrensart	mechan., elektr., pneumatisch
Betriebsart	manuell, (halb-) automatisch
Datenaufzeichnung	Prozess- und Chargendaten
Automatisierungsgrad	teil- & vollautomatisch
Qualitätsüberwachung	Sensorik, Kamerasysteme
Bedienung	Touchscreen mit Rezeptverwaltung
Leistungsaufnahme	prozessabhängig
Abmessungen	kundenspezifisch
Schnittstellen	USB, Ethernet, OPC UA, Profinet



Entformen von Nitinol



Zugversuch